



Proceso de fabricación



Consumo de energía
reducido en un **50%**



Las emisiones de CO₂
se reducen en un **60%**



Consumo de agua
reducido en un **80%**

Detalles técnicos

| | Pirontex® | Oxford 500D |
|--|---|---|
| Número de hilos | 2 x 300D = 600D (doble hilado) | 500D |
| Peso | 255 g/m ² | 220 g/m ² |
| Elongación (EN 53360) | 6 % de elongación permanente | 9,4 % de elongación permanente |
| Resistencia a la flexión (DIN EN ISO 32100) | sin exposición a los rayos UV: agrietamiento después de 100.000 pliegues con exposición a los rayos UV: agrietamiento después de 31.500 pliegues | sin exposición a los rayos UV: agrietamiento después de 20.000 pliegues con exposición a los rayos UV: agrietamiento después de 8.000 pliegues |
| Columna de agua (DIN EN 20811) | 5.000 mm | 1.600 mm |
| Resistencia a la luz (DIN EN ISO 105-B02) (DIN EN ISO 105-A02) | hilo teñido escala de azules: 7-8 (de un máximo de 8) escala de grises: 4,5 (de un máximo de 5) | tejido teñido escala de azules: 4,5-6,5 (de un máximo de 8) escala de grises: 3,5 (de un máximo de 5) |
| Recubrimiento | nanorecubrimiento: repelente al agua, al aceite y a la suciedad | repelente al agua |
| Clase de protección contra incendios (DIN EN 13501-1: 2018) | B - s1, d0 (ignífugo) | B - s1, d0 (ignífugo) |

Pirontex®

Oxford 500D

